

The background of the entire page is a blurred image of numerous colorful plastic pellets in various shapes and colors, including red, yellow, green, blue, and white. The pellets are scattered across the frame, creating a sense of depth and texture.

# ALTERNATIVE QUALITÄTS- COMPOUNDS

## Sie suchen einen Kunststoff genau nach Ihren Vorstellungen?

Wir entwickeln individuelle Lösungen für Sie und setzen Ihre Wünsche schnell und zuverlässig um.

Als mittelständisches Unternehmen pflegen wir den direkten Kontakt zu unseren Kunden. So können wir auf jede Anfrage flexibel reagieren und uns nach Ihren Vorstellungen richten. Mit Hilfe unseres hochmodernen Technikums und unseres vielseitig ausgestatteten Labors arbeiten wir stets an der Verbesserung unserer Produkte und überprüfen unsere Ware auf die hohe Qualität, die wir unseren Kunden garantieren.

Unsere technische Ausstattung macht es möglich, Modifikationen an Kunststoffen zu testen und neu zu kombinieren. So entwickeln wir Ihre individuellen Kunststoffe für unterschiedlichste Anwendungszwecke. Die Materialprüfungen, die in unserem Labor möglich sind, stellen wir Ihnen auch gerne als Dienstleistung zur Verfügung.

## Unsere Qualitätsstandards

Bratke Kunststofftechnik GmbH bietet seinen Kunden Granulate in verschiedenen Qualitätsstandards an. Ob Neuware, Compounds oder Economy Class – die ständigen Prüfungen in unserem hauseigenen Labor belegen einwandfreie Qualität.

**Neuware-Compounds:** Werkstoffe dieser Qualitätsstufe erfüllen höchste Ansprüche und unterstützen die flexible Kombination von Modifikationen. Der Einsatz von PTFE, Graphit, Molybdändisulfid, Aramidpulver und Silikon verbessert beispielsweise die Gleiteigenschaften von Thermoplasten.

Glasfaserverstärkte Werkstoffe erhalten dadurch eine niedrigere Abrasion und längere Lebensdauer. Durch Zugabe von Kohlenstofffaser verbessert sich die mechanische Festigkeit, die Wärmeleitfähigkeit und die Maßhaltigkeit des Kunststoffs. Zusätzlich erhält der Kunststoff elektrische Leitfähigkeit ohne Abrieb und ein niedriges spezifisches Gewicht.

**Compounds:** Mit dieser Qualitätsbezeichnung erhalten Sie Standardmaterialien in bester Qualität, die aufgrund ihrer gleich bleibenden Rezepturgrundlagen und Herstellungsverfahren ständig reproduzierbar sind. Auch die Einfärbungs- sowie Modifikationsmöglichkeiten sind sehr umfangreich.

**Regranulate:** Hinter dieser Qualitätsbezeichnung steckt ein Granulat in seinem zweiten Lebenszyklus. Regranulate werden meist aus sortenreinem Mahlgut hergestellt. Unsere Lieferanten behandeln die typisierten Vormaterialien mit größter Sorgfalt. Bereits beim Wareneingang werden diese Mahlgüter strengen Kontrollen und Prüfungen unterzogen. Auf diese Weise können wir das Material dem Kreislauf bedenkenlos und sicher wieder zuführen.



**Wenn Sie sich für Regranulate entscheiden, beteiligen Sie sich aktiv am Schutz unserer Umwelt und kaufen ein überzeugendes Produkt zu einem fairen Preis.**

## Produkte von Bratke Kunststofftechnik GmbH

Kunden aus der Kunststoffindustrie finden bei uns ihr passendes Produkt. Im Folgenden sehen Sie eine Liste unserer Kunststoffe mit bereits von uns realisierten Modifikationen. Unsere erfahrenen Mitarbeiter sprechen jedoch auch gerne mit Ihnen über neue Kombinationsmöglichkeiten nach Ihren Vorstellungen. **Viele Kunststoffgranulate färben wir außerdem nach RAL-Standard in der von Ihnen gewünschten Farbe ein.**

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:	
<b>PA, PPA</b> teilkristalliner technischer Kunststoff	PA und PPA-Kunststoffe sind gut verarbeitbar, weisen eine hohe Schlagzähigkeit und Festigkeit auf, sind beständig gegen viele organische Lösungsmittel und Chemikalien und besitzen gute mechanische Eigenschaften. Sie zeichnen sich außerdem durch hohe Formbeständigkeit gegen Wärme und hohes Dämpfungsvermögen aus.	Angewendet wird PA und PPA in der Textilindustrie, für Haushaltsgegenstände, in der Elektrotechnik, im Maschinen- und Gerätebau, im Möbel- und Fahrzeugbau sowie in der Verpackungsindustrie.	
<b>Modifikationsmöglichkeiten:</b>			
	<b>Neuware-Compounds</b>	<b>Compounds</b>	<b>Regranulate:</b>
<b>PA 66</b>	Kohlefaser, Glasfaser, Glaskugel, Mineral, Aramidpulver, PTFE, Molybdändisulfid, Silicon, Hitzestabilisiert, Laserbeschriftbar	Glasfaser, Glaskugel, Glashohlkugel, Mineral, Laserbeschriftbar, Flammenschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert, Hitzestabilisiert, Schlagzäh	Glasfaser, Glaskugel, Glashohlkugel, Mineral, Laserbeschriftbar, Flammschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert, Hitzestabilisiert, Schlagzäh
<b>PA 6</b>	Kohlefaser, Glasfaser, Glaskugel, Glashohlkugel, PTFE, Molybdändisulfid, Silicon, Hitzestabilisiert, Laserbeschriftbar	Glasfaser, Glaskugel, Mineral, Flammschutz, Laserbeschriftbar, Schlagzäh, UV-Stabilisiert, Glashohlkugeln	Glasfaser, Glaskugel, Mineral
<b>PA 6.6/6</b>		Glasfaser, Glaskugel, Glashohlkugeln, Mineral, Laserbeschriftbar, Flammschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert, Hitzestabilisiert	Glasfaser, Glaskugel, Mineral, Laserbeschriftbar, Flammschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert

Modifikationsmöglichkeiten:			
	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
PA 4.6	Glasfaser, PTFE, Silicon, Glashohlkugeln, Glaskugeln, Molybdändisulfid	Glasfaser, Glaskugeln	Glasfaser, Glaskugeln
PA 11	Glasfaser, PTFE, Glashohlkugeln, Glaskugeln, Molybdändisulfid	Glasfaser, Glashohlkugeln, Glaskugeln,	Glasfaser
PA 12	Kohlefaser, Glasfaser, PTFE, Silicon, Hitzestabilisiert	Glasfaser	Glasfaser
PPA	Kohlefaser, Glasfaser, PTFE	Glasfaser	Glasfaser
PA 6/6T		Glasfaser, Mineral	Glasfaser, Mineral

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>POM</b> teilkristalliner technischer Kunststoff	POM-Kunststoffe sind zäh und abriebfest, besitzen eine hohe Steifigkeit und Härte sowie Wärmeformbeständigkeit und einen niedrigen Reibungskoeffizienten. Weiterhin zeichnen sie sich durch geringe Wasseraufnahme sowie eine glatte Oberfläche und Beständigkeit gegen viele organische Lösungsmittel aus.	POM wird oft als Ersatz für Metall verwendet, z.B. im Maschinen-, Geräte- und Fahrzeugbau, in der Elektrotechnik, für Modell- und Möbelbau sowie im Bauwesen und in der Verpackungsindustrie.

Modifikationsmöglichkeiten:			
	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
POM-C	PTFE, Molybdändisulfid, Silicon, Schlagzäh, Aramidpulver	Glasfaser, Glaskugel, Mineral, Glashohlkugeln	Glasfaser, Glaskugel, Mineral

### Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
POM-H	Aramidpulver, PTFE, Schlagzäh, Glasfaser, Glashohlkugeln, Glaskugeln, Molybdändisulfid, Silikon	Glasfaser, Glaskugel, UV-stabilisiert, Glashohlkugeln	Glasfaser, Glaskugel, UV-stabilisiert, Glashohlkugeln

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
PC amorpher Thermoplast	Polycarbonat ist sehr maßhaltig und beständig gegen einige organische Lösungsmittel. PC-Kunststoffe sind außerdem sehr steif, hart, fest und schlagzäh. Sie besitzen gute elektrische Isoliereigenschaften und Flammwidrigkeit. Außerdem zeichnen sie sich durch hohe Temperaturbeständigkeit, geringe Wasseraufnahme sowie hohe Lichtdurchlässigkeit und starken Oberflächenglanz aus.	Polycarbonat wird eingesetzt, wo andere Kunststoffe zu weich, zu zerbrechlich, zu kratzempfindlich oder nicht transparent genug sind, z.B. im Fahrzeug-, Maschinen- und Gerätebau sowie in der Elektrotechnik. Weitere Anwendungsbereiche finden sich in der Lichttechnik, oder im Foto- und Phonobereich.

### Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
PC	Kohlefaser, Glasfaser, PTFE, UV-stabilisiert	Glasfaser, Glaskugel, Flammschutz, Halogenfrei	Glasfaser, Glaskugel, Flammschutz, Halogenfrei

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
PC/ABS	Diese Verbindung ist leicht verarbeitbar, besitzt aber auch hohe Schlagzähigkeit und Festigkeit.	PC/ABS wird im Fahrzeugbau und in der Elektrotechnik verwendet.

### Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
PC/ABS		Galvanisierbar, Glasfaser, Flammschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert	Galvanisierbar, Glasfaser, Flammschutz, Halogenfrei, UV-stabilisiert

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>PBT, PBT/ASA</b> teilkristalliner technischer Kunststoff	PBT, PBT/ASA-Kunststoffe sind sehr hart, steif und zäh, besitzen ein gutes Fließverhalten und gute Gleit- und Verschleißigenschaften. Ihre leichte Verarbeitbarkeit wird durch hohe Wärmeformbeständigkeit und geringe Feuchtigkeitsaufnahme ergänzt. Diese Kunststoffe zeichnen sich durch gute elektrische Eigenschaften und hohen Oberflächenglanz aus. Des Weiteren sind sie beständig gegen viele Lösungsmittel und gut witterungsbeständig.	Diese Kunststoffe werden in der Kamera- und Elektrotechnik, im Fahrzeugbau und für Haushaltsgeräte verwendet.

Modifikationsmöglichkeiten:			
	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
<b>PBT</b>	Glasfaser, PTFE, Silicon	Glasfaser, Glaskugel	Glasfaser, Glaskugel
<b>PBT/ASA</b>		Glasfaser, Glaskugel	Glasfaser, Glaskugel

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>PEEK</b> thermoplastischer, teilkristalliner Hochleistungskunststoff	PEEK ist sehr beständig gegen Chemikalien sowie temperaturbeständig bis zu 250 °C. Es besitzt gute mechanische Eigenschaften und Flammwidrigkeit sowie gutes Abriebverhalten und gute elektrische Kennwerte.	PEEK wird in der Elettrotechnik und Elektronik, im Fahrzeugbau, in der Hochspannungstechnik sowie in der chemischen Industrie verwendet.

Modifikationsmöglichkeiten:			
	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
<b>PEEK</b>	Kohlefaser, Glasfaser, PTFE, Graphit	Glasfaser	Glasfaser

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>PPS</b> teilkristalliner, hochtemperaturbeständiger, thermoplastischer Hochleistungskunststoff	PPS besitzt inhärente Flammwidrigkeit und gute chemische sowie Wärmeformbeständigkeit. PPS ist steif, fest und hart und zeichnet sich außerdem durch gute elektrische Eigenschaften sowie geringe Wasseraufnahme aus.	PPS-Kunststoff eignet sich für Formteile aus der Elektronik und dem Fahrzeugbau, die hoher mechanischer, elektrischer, thermischer oder chemischer Belastung ausgesetzt sind.

Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
PPS	Kohlefaser, Glasfaser, PTFE, Molybdändisulfid	Glasfaser, Mineral	Glasfaser, Mineral

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>PSU</b> amorpher, hochtemperaturbeständiger, technischer Hochleistungskunststoff	PSU-Kunststoff ist ein Hochtemperaturpolymer und beständig gegen viele Chemikalien. PSU besitzt inhärente Flammwidrigkeit und gute Beständigkeit gegen energiereiche Strahlen. Es ist hart, fest und steif und zeichnet sich durch gute elektrische Isoliereigenschaften, geringe Wasseraufnahme sowie gute Hydrolysestabilität aus. PSU ist transparent und besitzt gelbliche bzw. bläuliche Eigenfarben.	PSU wird in der Elektrotechnik, Elektronik, im Fahrzeugbau, in der Medizin und für Haushaltsgeräte verwendet.

Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
PSU		Glasfaser	Glasfaser

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>PEI</b> amorpher, hochtemperaturbeständiger, technischer Kunststoff	PEI besitzt eine hohe chemische Beständigkeit und inhärente Flammwidrigkeit. Es zeichnet sich durch hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit aus, ist mechanisch sehr fest und besitzt gutes Kriechverhalten. PEI hat außerdem ein gutes Absorptionsverhalten bei Mikrowellenstrahlung.	PEI-Kunststoffe werden in der Automobil- und Elektroindustrie verwendet.

Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
<b>PEI</b>		Glasfaser	Glasfaser

Kunststoff:	Vorteile:	Anwendungsgebiete:
<b>LCP</b> amorpher, hochtemperaturbeständiger, technischer Kunststoff	LCP ist in einem weiten Temperaturbereich beständig gegen Hydrolyse, schwache Säuren und Basen, Alkohole, Aromaten, chlorierte Kohlenwasserstoffe, Ester, Ketone und alle Chemikalien, die sonst Spannungsrisse auslösen (außer stark oxidierenden Säuren und starken Alkalien). Außerdem ist dieser inhärent flammgeschützt.	LCP-Kunststoffe werden in der Elektronik- und Elektroindustrie, bei Steckverbindungen, elektromechanischen Komponenten sowie bei Anwendungen in der Automobilindustrie und Sensoren ange-

Modifikationsmöglichkeiten:

	Neuware-Compounds	Compounds	Regranulate:
<b>LCP</b>	Glasfaser	Glasfaser	Glasfaser

Bratke Kunststofftechnik GmbH · Bergeler Straße 24 · D-91593 Burgbernheim  
 Tel.: +49 (0) 9843 - 9 83 99 - 0 · Fax.: +49 (0) 9843 - 9 83 99 - 22  
 info@bratke-kunststoffe.de · www.bratke-kunststoffe.de